

MARTEAUX ANTI-DÉFLAGRANT



Les marteaux antidéflagrants de EGA Master sont conçus pour les opérations de frappe dans les environnements potentiellement explosifs telles que: construction navale, la maintenance des plateformes industrielles, pétrochimiques ... etc.

La fixation de la tête-manche est renforcée dans les deux types de marteau, d'un mode que la tête ne sera pas détachée.

Disponibles
en Lb et Kg



1. Idéal pour les opérations de frappe dans les environnements potentiellement explosifs.

2. Goupille de fixation sécurisée ou emmenchement conique pour une union parfaite manche-tête en évitant les accidents de son détachement.

3. Modèles avec l'intérieur en fibre de verre ultra résistant et l'extérieur de la manche en PP et TPR pour une meilleure fermeture et adhérence.



3. Des modèles en bois Hickory offrant une excellente résistance à la flexion et aux impacts.



5. Disponibles tant en alliage Cu-Be et Al-Bron comme en laiton et cuivre.

MARTEAU À BOULE



Cu-Be	COD		← L →	gr.	Dureté Cu-Be	Dureté Al-Bron
	Al-Bron					
70488	71743		280	200	283-365 Brinell	229-291 Brinell
70489	71744		310	500		
70490	71745		340	700		
70491	71746		350	900		



Cu-Be	COD		← L →	gr.	Dureté Cu-Be	Dureté Al-Bron
	Al-Bron					
35933	35937		280	200	283-365 Brinell	229-291 Brinell
35934	35938		310	500		
35935	35939		340	700		
35936	35940		350	900		

MARTEAU À GARNIR



Cu-Be	COD		← L →	gr.	Dureté Cu-Be	Dureté Al-Bron
	Al-Bron					
70492	71747		310	500	283-365 Brinell	229-291 Brinell
70493	71748		350	900		



Cu-Be	COD		← L →	gr.	Dureté Cu-Be	Dureté Al-Bron
	Al-Bron					
35941	35943		310	500	283-365 Brinell	229-291 Brinell
35942	35944		350	900		

MARTEAU DE MECANICIEN



Cu-Be	COD		← L →	gr.	Dureté Cu-Be	Dureté Al-Bron
	Al-Bron					
70494	71749		300	100	283-365 Brinell	229-291 Brinell
70495	71750			200		
70496	71751			300		
70497	71752		310	500		
70498	71753			800		
70499	71754			340		
70500	71755			400	1500	
70501	71756		450	2000		



Cu-Be	COD		← L →	gr.	Dureté Cu-Be	Dureté Al-Bron
	Al-Bron					
35945	35953		300	100	283-365 Brinell	229-291 Brinell
35946	35954			200		
35947	35955			300		
35948	35956		310	500		
35949	35957			800		
35950	35958			340		
35951	35959			400	1500	
35952	35960		450	2000		

MASSETTE OCTOGONALE



Cu-Be	COD		← L →	Kg.	Dureté Cu-Be	Dureté Al-Bron
	Al-Bron					
36215	36028		370	0,5	283-365 Brinell	229-291 Brinell
70502	71757			1		
70503	71758			1,5		
70504	71759			2,0		
70505	71760			2,5		
70506	71761		900	3,0		
70507	71762			4,5		
70508	71763			5,0		
70509	71764			6,8		
70510	71765			8,0		
72213	72211			10		
72975	72974			12		



Cu-Be	COD		← L →	Kg.	Dureté Cu-Be	Dureté Al-Bron
	Al-Bron					
36184	36185		370	0,5	283-365 Brinell	229-291 Brinell
35865	35882			1		
35866	35883			1,5		
35867	35884			2,0		
35868	35885			2,5		
35869	35886		900	3,0		
35870	35887			4,5		
35871	35888			5,0		
35872	35889			6,8		
35873	35890			8,0		
35874	35891			10		
35875	35892			12		



Cu-Be	COD		← L →	lb	Dureté Cu-Be	Dureté Al-Bron
	Al-Bron					
35762	35763		380	3	283-365 Brinell	229-291 Brinell
35764	35765			5		
35766	35767		840	7.1/2		
35768	35769			10		
35770	35771			15		
35772	35773			18		



Cu-Be	COD		← L →	lb	Dureté Cu-Be	Dureté Al-Bron
	Al-Bron					
35876	35893		380	3	283-365 Brinell	229-291 Brinell
35877	35894			5		
35878	35895		840	7.1/2		
35879	35896			10		
35880	35897			15		
35881	35898			18		

MASSETTE TYPE ALLEMAND



Cu-Be	COD		← L →	Kg.	Dureté Cu-Be	Dureté Al-Bron
	Al-Bron					
70511	71766		400	1	283-365 Brinell	229-291 Brinell
70512	71767			1,5		
70513	71768			2		
70514	71769		900	2,5		
70515	71770			3		
72098	72099			3,5		



Cu-Be	COD		← L →	Kg.	Dureté Cu-Be	Dureté Al-Bron
	Al-Bron					
35899	35905		400	1	283-365 Brinell	229-291 Brinell
35900	35906			1,5		
35901	35907			2		
35902	35908		900	2,5		
35903	35909			3		
35904	35910			3,5		

MARTEAU DE COUPE



Cu-Be	COD		← L →	Kg.	Dureté Cu-Be	Dureté Al-Bron
	Al-Bron					
70516	71771		400	1,3	283-365 Brinell	229-291 Brinell
70517	71772			2,1		



Cu-Be	COD		← L →	Kg.	Dureté Cu-Be	Dureté Al-Bron
	Al-Bron					
35961	35963		400	1,3	283-365 Brinell	229-291 Brinell
35962	35964			2,1		

PIC DE CHAUDRONNIER



Cu-Be	COD		← L →	gr.	Dureté Cu-Be	Dureté Al-Bron
	Al-Bron					
70518	71773		280	200	283-365 Brinell	229-291 Brinell
70519	71774		355	400		
70520	71775			600		
70521	71776		400	900		



Cu-Be	COD		← L →	gr.	Dureté Cu-Be	Dureté Al-Bron
	Al-Bron					
35911	35915		280	200	283-365 Brinell	229-291 Brinell
35912	35916		355	400		
35913	35917			600		
35914	35918		400	900		

MARTEAU PLAT



Cu-Be	COD		L	Kg.	Dureté	
	Al-Bron	Al-Bron			Cu-Be	Al-Bron
70522	71777	71777	400	1	283-365	229-291
					Brinell	Brinell



Cu-Be	COD		L	Kg.	Dureté	
	Al-Bron	Al-Bron			Cu-Be	Al-Bron
35919	35920	35920	400	1	283-365	229-291
					Brinell	Brinell

PELLE-MARTEAU



Cu-Be	COD		L	gr.	Dureté	
	Al-Bron	Al-Bron			Cu-Be	Al-Bron
70523	71778	71778	340	600	283-365	229-291
70524	71779	71779		800		



Cu-Be	COD		L	gr.	Dureté	
	Al-Bron	Al-Bron			Cu-Be	Al-Bron
35921	35923	35923	340	600	283-365	229-291
35922	35924	35924		800		

MARTEAU D'EMBALLEUR



Cu-Be	COD		L	gr.	Dureté	
	Al-Bron	Al-Bron			Cu-Be	Al-Bron
70525	71780	71780	275	500	283-365	229-291
70526	71781	71781	338	700		



Cu-Be	COD		L	gr.	Dureté	
	Al-Bron	Al-Bron			Cu-Be	Al-Bron
35925	35927	35927	275	500	283-365	229-291
35926	35928	35928	338	700		

MARTEAU NYLON



Cu-Be	COD		mm	L	gr.	Dureté	
	Al-Bron	Al-Bron				Cu-Be	Al-Bron
70527	71782	71782	50	340	800	283-365	229-291
73473	73393	73393	55	400	1000	Brinell	Brinell



Cu-Be	COD		mm	L	gr.	Dureté	
	Al-Bron	Al-Bron				Cu-Be	Al-Bron
35929	35931	35931	50	340	800	283-365	229-291
35930	35932	35932	55	400	1000	Brinell	Brinell

MARTEAU DE TEST



Cu-Be	COD		L	gr.	Dureté	
	Al-Bron	Al-Bron			Cu-Be	Al-Bron
75211	75212	75212	390	125	283-365	229-291
75214	75213	75213	420	250	Brinell	Brinell

MASSETTE OCTOGONALE




COD	L	gr.
Latón		
72740	280	300
72741	310	500
72742		1000
72743	400	1500
72744		2000
72745		3000
72746		4000
72747	900	5000
72748		7000
72749		10000




COD	L	gr.
Latón		
35965	280	300
35966	310	500
35967		1000
35968	400	1500
35969		2000
35970		3000
35971		4000
35972	900	5000
35973		7000
35974		10000

MASSETTE OCTOGONALE




COD		← L →	gr. 
Cu			
72750		350	450
72751		400	1000
72752			2500
72753			3600
72754		900	4500
72755			5400
72756			6400
72757			10000



COD		← L →	gr. 
Cu			
35975		350	450
35976		400	1000
35977			2500
35978			3600
35979		900	4500
35980			5400
35981			6400
35982			10000


MASSETTE CONIQUE




COD		← L →	gr. 
Cu			
72758		280	300
72759		310	570
72760		340	810
72761		350	1100
72762			1600
72763		400	2300

MASE CARREE TYPE ALLEMAND




COD		← L →	gr. 
Latón	Cu		
72764	72773	350	500
72765	72774		1000
72766	72775	400	1500
72767	72776		1800
72768	72777		2000
72769	72778		2700
72770	72779	900	3600
72771	72780		4000
72772	72781		5000




COD		← L →	gr. 
Latón	Cu		
35983	35992	350	500
35984	35993		1000
35985	35994	400	1500
35986	35995		1800
35987	35996		2000
35988	35997		2700
35989	35998	900	3600
35990	35999		4000
35991	36000		5000

MARTEAU À BOULE



COD		← L →	gr. 
Latón	Cu		
72782	72788	280	230
72783	72789		340
72784	72790	310	450
72785	72791	340	680
72786	72792	350	910
72787	72793	400	1130




COD		← L →	gr. 
Latón	Cu		
36001	36007	280	230
36002	36008		340
36003	36009	310	450
36004	36010	340	680
36005	36011	350	910
36006	36012	400	1130

MASSETTE À PIQUER




COD		← L →	gr. 
Latón			
72794		330	205
72795		350	370




COD		← L →	gr. 
Latón			
36013		330	205
36014		350	370

MASSETTE LAITON



COD		← L →	gr. 
Latón			
72796		900	4500
72797			5400
72798			7650



COD		← L →	gr. 
Latón			
36015		900	4500
36016			5400
36017			7650

MASSETTE CUIVRE



COD

Cu

← L →

gr.

72799

350

1350



COD

Cu

← L →

gr.

36018

350

1350



Les outils en cuivre ou en laiton ne peuvent jamais être considérés comme substitutifs des outils en aluminium-bronze ou en cuivre-béryllium, ceci du à une dureté bien inférieure à celle nécessaire pour la plus part des applications. La tentation de substituer l'alu-Br et le Cu-Bé par le cuivre ou le laiton existe, dû au coût plus bas. Cette option, non seulement est dangereuse, mais aussi peu rentable, car l'outillage en cuivre ou en laiton sera à remplacer à très court terme, car beaucoup moins résistant.